



CCM ENGINEERING S.R.L.

1. MISSION AZIENDALE E IDEA IMPRENDITORIALE

Funzione e ruolo nel mercato dell'impresa

L'attuale mercato di riferimento mondiale caratterizzato dalla presenza di competitors internazionali che riescono a marginare sui fattori produttivi reperiti a basso costo nei paesi in via di sviluppo, inducono la nostra realtà aziendale da una parte a proseguire nell'espansione di nuove aree di business per realizzare un'offerta integrata e garantire al cliente una completa assistenza dallo studio iniziale in fase progettuale al perfezionamento dell'ordine fino ai collaudi finali, dall'altra a strutturarci in maniera più snella, flessibile e dinamica, in modo tale da sostenere la competitività.

E' nella ricerca del corretto equilibrio tra presidio di mercati tradizionali ed esplorazione di nuovi mercati di nicchia che si colloca il progetto imprenditoriale della CCM Engineering, che intende rivolgersi al mercato internazionale rappresentando un centro di eccellenza per la realizzazione di prodotti lavorati e semilavorati nel settore della caldareria e in quest'ottica, si pone come obiettivo quello di realizzare rapporti di sinergia, ed integrazione (di prodotto, processi, strutture, know how, capacità relazionali, risorse umane e finanziarie) con altre realtà produttive industriali locali e non, attraverso la creazione di gruppi industriali, società associate, ecc al fine di condividere vantaggi competitivi e conseguire significativi benefici.

La società ai sensi dell'art. 3 dello statuto sociale, ha per oggetto:

- costruzione di caldareria in generale, scambiatori, autoclavi, ecc.;
- progettazione, produzione e commercializzazione di apparecchi e componenti di diversi tipi di materiali;
- progettazione, fabbricazione di componenti, montaggio e fornitura chiavi in mano di impianti industriali.

2. IL PRODOTTO

I settori di attività, la produzione

La CCM Engineering Srl opera nel settore industriale della caldareria, progettando e costruendo componenti per gli impianti 'oil and gas' e dell'energia, quali scambiatori di calore, apparecchiature a pressione, colonne di distillazione, reattori, ecc.

Il know how dell'azienda, acquisito per il tramite d'azienda CCM S.p.a., è a sua volta ereditato da quello accumulato negli anni nel distretto siderurgico ternano da aziende leader quali la Bosco o la divisione CCF dell'acciaieria di Terni.

La CCM Engineering Srl svolge la propria attività su commessa attraverso le specifiche richieste dal cliente.

I prodotti finiti sono realizzati in materiali:

- non nobili, quali acciaio al carbonio, acciaio inossidabile;
- pregiati quali il titanio o la lega ad alto tenore di nichel e di rame. Tra i prodotti realizzati di qualità, oltre agli scambiatori di calore a fascio tubiero, i 'vessels' in acciaio placcato e rivestiti con riporto di saldatura.

3. IL MERCATO di RIFERIMENTO: L'AMBIENTE COMPETITIVO

Caratteristiche ed operatori del mercato e posizionamento.

La CCM Engineering Srl opera su commesse di:

- 'General contractors' internazionali, prevalentemente in Medio Oriente, ma anche in Africa, Nord Europa ed America.
- 'End user' quali raffinerie, complessi petrolchimici e produttori di energia.

Tutti gli elementi qualificati di questa, quali ad esempio le certificazioni UNI EN ISO 9001-2000 o statunitense ASME/NATIONAL BOARD U2 S,R, per la costruzione di apparecchiature a pressione marcate U-U2, consente all'azienda di affacciarsi sui mercati internazionali delle grandi imprese di impiantistica, petrolifere e produttrici di energia elettrica.

Quanto al mercato di riferimento, è noto come la crisi mondiale non abbia risparmiato anche questo settore. In particolare, gli ultimi 7, 8 anni sono stati caratterizzati da una costante diminuzione del prezzo del petrolio - si è passati da un massimo di 100\$ ad un minimo di 25\$, al prezzo attuale che oscilla tra i 45\$ / 50\$ al barile, per 'complesse' ragioni di politica internazionale, con la conseguenza che gli investimenti nel settore impiantistico si sono drasticamente ridotti o comunque, i grandi progetti di investimento sono stati accantonati in attesa di una ripresa più favorevole. Riduzione della domanda, riduzione dei prezzi, compressione del margine di redditività delle commesse: questo il mercato di riferimento allo stato attuale, reso ancora più difficile dall'ingresso di 'competitors' internazionali legati ai paesi in via di sviluppo quali la Cina, l'India e la Corea del Sud che riescono a marginare grazie al basso costo dei fattori produttivi a disposizione (costi di produzione, forza lavoro ed aiuti di stato, in particolare). Il quadro macroeconomico, si completa con la forte destabilizzazione politica e sociale di alcune aree geografiche, si pensi al Medio Oriente o all'Africa, una volta terreno fertile su cui operare.

In questo contesto incerto e di difficile programmazione a lungo termine, le imprese in essere focalizzano la propria attenzione verso:

- progetti di investimento di minori dimensioni;
- mercati di nicchia;
- politiche di contenimento dei costi di commessa;
- strutture e organizzazioni aziendali più flessibili.

Questa in definitiva, vuole essere la policy della CCM Engineering srl, puntando soprattutto alla produzione di manufatti di alta qualità.

Fattori critici di successo, elementi distintivi

Si possono riassumere in più fattori, tra i quali:

- Struttura organizzativa snella e flessibile;
- Visibilità sul mercato;
- Produzione di alta qualità;
- Ricerca di prodotti di nicchia.

La start up ha una struttura snella, flessibile e market oriented. L'azienda opera in un mercato che conosce da molti anni con relazioni commerciali consolidate, sia con i clienti che con i fornitori ma anche con gli agenti di vendita che le consentono una buona visibilità sul mercato.

La produzione è di qualità, certificata e la tecnologia utilizzata all'avanguardia. Il punto di forza è senza dubbio il know how di ingegneria che l'azienda ha sviluppato.

4. LOCALIZZAZIONE DELL'IMPRESA

Sede operativa

La sede legale ed operativa è sita in Amelia 05022 (Terni), Strada Statale Amerina Km 7,100.

La sede legale e operativa è posta ad Amelia, zona industriale, in uno stabilimento che si sviluppa su una superficie complessiva di circa 23.000 mq, di cui 6.000 coperti e con una capacità produttiva di circa 20.000 ore massima allo stato attuale. La società è dotata di moderna tecnologia e di impianti adeguati.

Il ciclo produttivo è organizzato in funzione del quantitativo degli ordini da evadere.